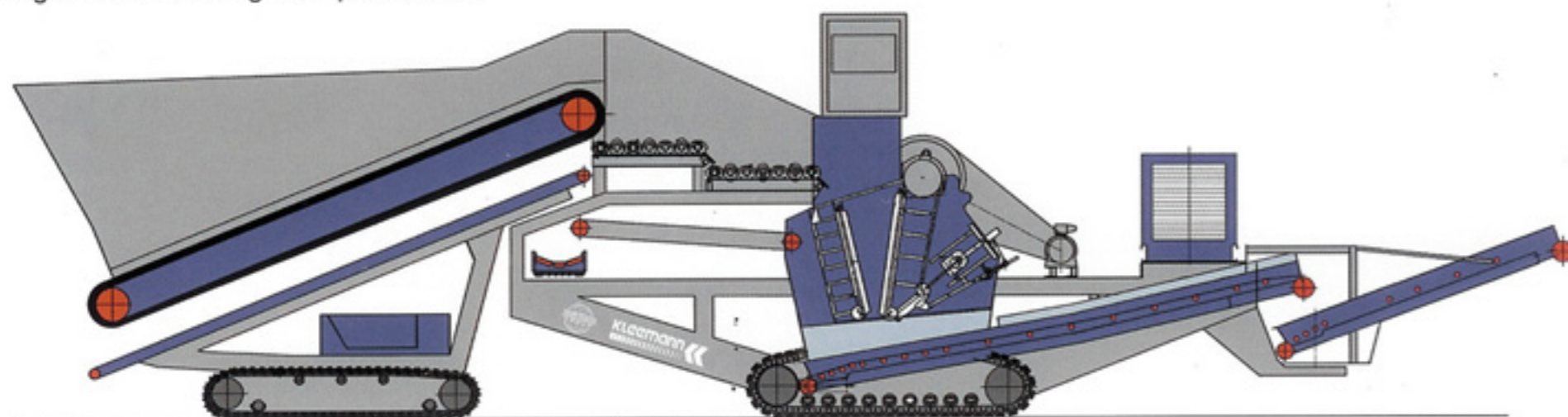


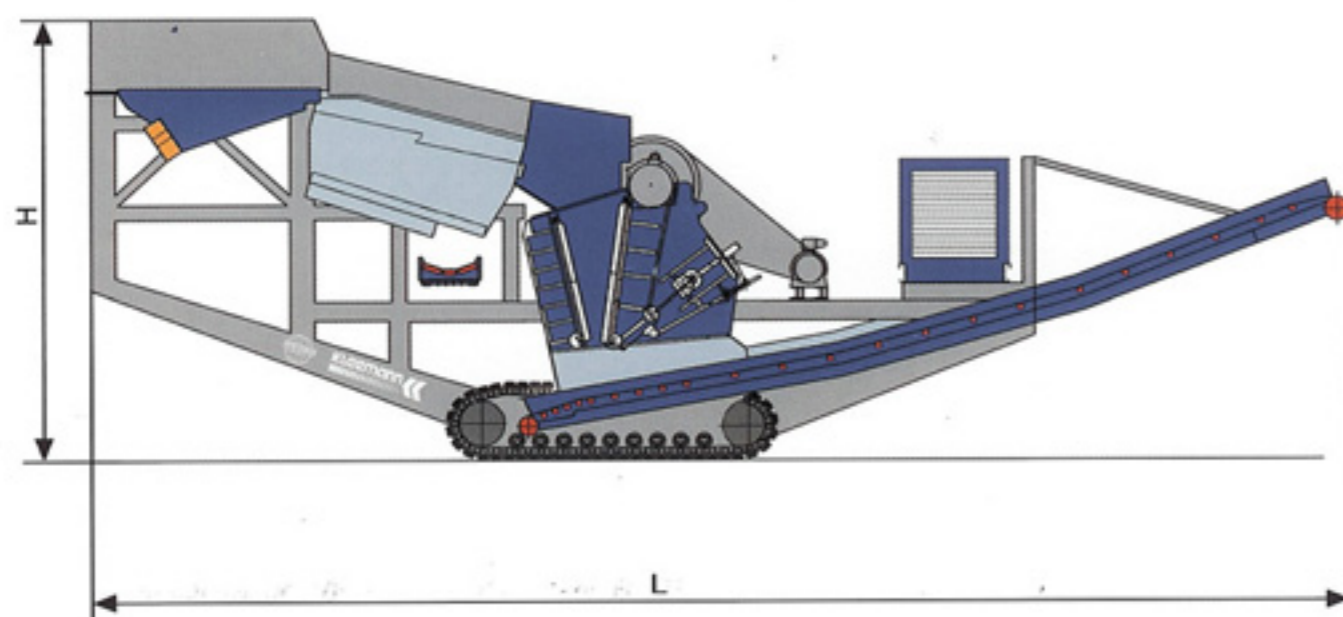
L'installation mobile sur chenilles à concasseur à mâchoires la plus grande, MOBICAT MC 160, porte un concasseur à mâchoires simple effet dont le poids est de 77 tonnes, dont les deux mâchoires de concassage, ensemble, affichent un poids de 15 tonnes environ. Entraîné par un moteur électrique de 315 kW, la machine a un débit de concassage allant jusqu'à 1000 t/h pour les pierres dures (par exemple le granit) et jusqu'à 1500 t/h pour les pierres calcaires. La taille d'alimentation peut s'élever jusqu'à 1400 x 1100 mm. Pour réaliser des puissances d'alimentation telles que celles-ci, on utilise, pour le chargement du MC 160, en règle générale, des camions à bennes basculantes. Le volume de trémie dont la capacité est de 90 m³ permet le chargement avec deux camions à bennes basculantes de respectivement 41 tonnes. Une bande renforcée, avec un entraînement hydraulique à fort couple, débite de manière continue le matériau sur le pré-crible et sur un crible à rouleaux disponible en option. La taille et le poids de l'unité d'alimentation requièrent l'entreposage d'un propre châssis. Dans le modèle classique, la MC 160 est chargée à l'aide d'une grosse pelle rétro.



MOBICAT MC 160 PRR



MOBICAT MC 160 PRR



MOBICAT MC 160 Z

MC 160 Z	
Matériau d'alimentation	Pierre naturelle tendre à dure pierre calcaire, dolomite, granite, basalte, quartzite
Dimensions de travail [mm]	1500 x 1100 maxi
Entrée du concasseur [mm]	1600 x 1250
Rendement d'alimentation [t/h] ¹⁾	1500 maxi
Longueur L [mm]	26000
Largeur sans convoyeur d'évacuation latéral [mm]	3700
Hauteur d'alimentation H [mm]	8400
Poids [kg]	160000

Toutes les informations se fondent sur les caractéristiques techniques d'un modèle standard en fonctionnement; sous réserve de modifications. Pour en savoir plus, consulter le tableau des caractéristiques techniques aux pages 26-28.

¹⁾ selon le type et la composition du matériau d'alimentation, le précriblage choisi et le produit final à fabriquer.

Les entraînements électriques, comme pour toutes les installations de carrières de la série de construction MOBICAT, sont alimentés par un groupe électrogène de forte puissance. C'est un moteur Diesel de 18 litres et 500 kW qui lui fournit son énergie. La version MC 160 PRR, pesant au total 400 tonnes, répartit son poids sur deux

trains de roulement à chenilles entraînés hydrauliquement alors que la version de base du MC 160 Z n'est équipée que d'un train de roulement à chenilles. Les réserves de performance de la MOBICAT MC 160 permettent par exemple l'exploitation de systèmes de transport flexibles placés en aval.